

Wo SONDERLÖSUNGEN STANDARD SIND

Seit 1992 ist die Fa. Berchtenbreiter Aufzugtechnik in Rieblingen nahe Augsburg mit Aufzugkabinen und -zubehör auf dem deutschen und europäischen Markt fest etabliert. Weltweit führende Aufzughersteller setzen die Komponenten des qualitätsorientierten Unternehmens ein. Darüber hinaus werden auch Komplettanlagen für hochwertige Bauwerke realisiert. Zu Recht gilt die Firma als Spezialist für innovative und anspruchsvolle Sonderlösungen.

Breites Komponenten-Produktspektrum

In zwei Werken mit insgesamt 80 Mitarbeitern werden auf 3500 qm Produktionsfläche unterschiedlichste Kabinentypen nach Kundenwünschen entwickelt und gefertigt:

- exklusive, hochwertige Glas- und Edelstahl- (Panorama-)kabinen als individuelle Lösungen nach Architektenwunsch, mit ausgefallenem Design, kostbaren Materialien, optischen Lichteffekten,



- daneben auch Standardkabinen für den Einsatz im sozialen oder privaten Wohnungsbau

- und robuste Lastenaufzugkabinen für den privaten und gewerblichen bzw. industriellen Einsatz.

Die ausgezeichnete Kundenresonanz führte zur Erweiterung der Produktpalette auf angrenzende Baugruppen, die ebenfalls nach individuellen Kundenwünschen gefertigt werden:

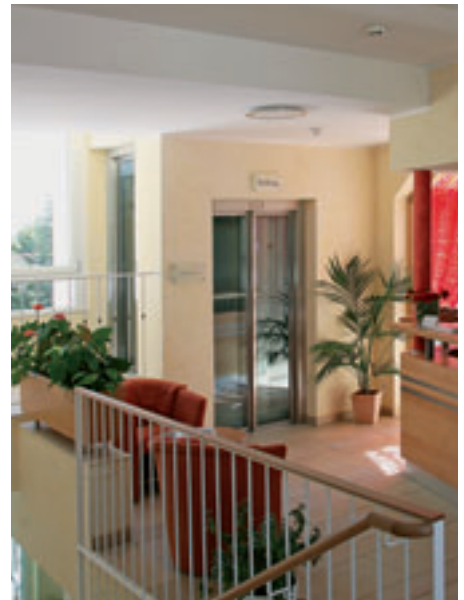
- Schachttürefassungen und Portale,
- Fahrkorb- und Außentableaus bestückt mit Einbauteilen verschiedener Markenhersteller,
- Trag- und Fangrahmen für nahezu alle Antriebssysteme und Tragfähigkeiten bis 10 t,
- Fahrkorb- und Gegengewichtsführungsbahnen,
- Gegengewichte,
- Maschinenrahmen und Rollenträger,
- weitere mechanische Schacht- und Triebwerksraumausrüstungen.



Kompetenz in Beratung und Entwicklung

Durch das breite Angebot hochwertiger Komponenten – überwiegend aus eigener Produktion – ist die Berchtenbreiter GmbH als Systemanbieter kompletter Aufzugsanlagen geradezu prädestiniert. Der Kunde bekommt eine kompetente, objektive Beratung bei der Planung seines Aufzugs. So stellen die Berchtenbreiter-Techniker umfangreiches Informationsmaterial bereit, das dem Kunden echte Entscheidungshilfe bietet, z. B. bei der Wahl zwischen Seil- oder Hydraulikaufzug. Dieser Kundennutzen stützt sich auf die jahrelange Erfahrung in der Neuentwicklung von Aufzugssystemen.

Herausragende Entwicklung der Berchtenbreiter GmbH ist u. a. das Konzept des triebwerksraumlosen Aufzugs. Die Kompaktheit und Laufruhe der Gearless-Maschine ermöglicht den Einsatz sowohl im Schacht, sowie im Schachtkopf als auch in der Grube. Der Planer kann dadurch über mehr Nutzfläche und Gestaltungsspielraum verfügen. Dieses innovative Antriebskonzept als 1:1-, 2:1-, 3:1- oder 4:1-



Bausatz ist im Leistungsbereich von 300 kg bis 5000 kg Tragfähigkeit einsetzbar. Die Anlagen sind mit den meisten bekannten Steuerungen kombinierbar und wahlweise für Rucksack- oder Zentralrahmen verfügbar. Weitere Vorteile sind der optimale Fahrkomfort durch ruckfreies Bremsen und Anfahren sowie der niedrige Geräuschpegel im Betrieb.

Eigene Vorführanlagen

„Reden ist Silber – Zeigen ist Gold“. In den werkseigenen Vorführanlagen kann sich der Kunde an drei verschiedenen Aufzugsanlagen von der Berchtenbreiter-Technik in Details überzeugen:

- Ein MRL-Seilaufzug mit Rucksackaufhängung in Glasausführung (1:1 und 1000 kg Tragfähigkeit),
- ein MRL-Seilaufzug mit Zentralaufhängung als Glasaufzug mit behindertengerechter Ausstattung (2:1 und 2000 kg Tragfähigkeit)
- sowie ein hydraulischer Lastenaufzug in Tandemausführung (1:1 mit Teleskopzylinder und 2500 kg Tragfähigkeit).

Die Glasaufzüge sind ringsum begehbar und somit perfekte Demonstrationsobjekte für die Kunden. Auf Plattformen aus Stahlblech über den jeweiligen Aufzugschächten können zudem Schallmessungen durchgeführt werden. (Z. B. bei Penthouse-Wohnungen ist die Schallreduktion äußerst wichtig und dank der neuen Gearless-Antriebe auch gut lösbar.) Auch die Konsistenz der Komponenten bei extremen Temperaturschwankungen kann hier beurteilt werden.

Anspruchsvolle Überecklösungen

Mehrflügelige Gebäude – oft mit versetzten Geschossebenen, z. B. bei Hangbauten – stellen eine große Herausforderung für den Aufzugbauer dar. Sofern der Lift von allen Ebenen aus zugänglich sein soll, ist der Aufwand für Planung und Konstruktion weit höher, als bei Standardaufzügen. Für ein geradliniges Konzept muss der Konstrukteur sozusagen „um die Ecke denken“. Auf derartige Sonderlösungen ist die Berchtenbreiter GmbH spezialisiert – mehrere Anlagen dieser Art werden jährlich realisiert. Das abgebildete Beispiel aus einem Schwarzwald-Hotel mit Hanglage zeigt eine hochwertig ausgestattete Dreifach-Übereckanlage. Bei dieser Anlage stand für den Architekten im Vordergrund, Licht und Hellig-



ung für den Aufzugbauer dar. Sofern der Lift von allen Ebenen aus zugänglich sein soll, ist der Aufwand für Planung und Konstruktion weit höher, als bei Standardaufzügen. Für ein geradliniges Konzept muss der Konstrukteur sozusagen „um die Ecke denken“. Auf derartige Sonderlösungen ist die Berchtenbreiter GmbH spezialisiert – mehrere Anlagen dieser Art werden jährlich realisiert. Das abgebildete Beispiel aus einem Schwarzwald-Hotel mit Hanglage zeigt eine hochwertig ausgestattete Dreifach-Übereckanlage. Bei dieser Anlage stand für den Architekten im Vordergrund, Licht und Hellig-





keit durch Glasfenster im Aufzugschacht über die Glastüren des Lifts in das Foyer des Gebäudes zu leiten.

Auto-Lastenaufzug mit 5 t Tragfähigkeit

Im Lift-Report Heft 3/2007 wurde eine innovative Lösung für das Parkproblem in Städten vorgestellt: Parken unter der Straße, ermöglicht durch moderne Lifttechnik. Nicht ganz so spektakulär aber ebenso innovativ: Ein Lastenaufzug mit in der Kabine integrierter Drehscheibe für PKWs – für eine Tiefgarage in Glasgow/Schottland konzipiert und gebaut von der Berchtenbreiter GmbH. Der Aufzug mit Eckzuladung hat 5 t Tragfähigkeit, was 66 Personen entspricht.

Das zu transportierende Fahrzeug fährt im Erdgeschoss in die Kabine auf die Drehscheibe. Nach dem Schließen der Türen dreht sich der Kabinenboden mit dem Fahrzeug um 90 Grad während der Fahrt in die nächste Etage, wo das Auto im rechten Winkel zur Einfahrtsrichtung aus dem Lift ausfährt.

Der Hydraulik-Aufzug mit Zentral-Teleskopheber (77 KW Motorleistung) beein-

druckt neben seiner Funktionalität insbesondere durch seine kompakte Bauweise mit 18,4 t Fahrkorb- und 23,4 t Gesamtgewicht (F+Q). Insgesamt 8 Führungsschienenstränge T140 kreuzweise angeordnet sorgen für sichere und ruhige Fahrbewegungen.

Die 8-eckige Kabine hat einen Innendurchmesser von 5570 mm bei einer Schachtbreite/-tiefe von 6000/6400 mm, die lichte Höhe beträgt 2000 mm – sie „schluckt“ somit alle gängigen PKW-Typen.

Die Kabine ist mit hochwertigem Edelstahl ausgekleidet und wird durch 34 Spots in der lackierten Decke ausgeleuchtet. Dies führt zu einer eleganten Anmutung, wie sie sonst nur Personenaufzüge bieten.

Selbstverständlich verfügt der Lift über eine moderne Bus-Steuerung. Alle wichtigen Funktionen wie z. B. Sanftanlauf, Brandfall und Sammelstörung die einen sicheren Betrieb der Aufzugsanlage gewährleisten, sind eingebaut. Zusätzlich hat der Lift eine Sensorüberwachung mit Sprachanleitung. Dies wird nochmals in den Kabinenwänden ringsum optisch in Leuchtanzeigen angezeigt, sodass dem Fahrer für das Ein- und Ausfahren eine klare Manövrieranweisung gegeben werden kann.

Innovation als Triebfeder

Diese realisierten Beispiele innovativer Sonderlösungen sind Ansporn für das Berchtenbreiter-Team, konsequent seine Entwicklungsarbeit voranzutreiben. Maßstab ist dabei stets der Anspruch der Kunden, die maßgeschneiderte, hochwertige Lösungen erwarten.

Während der interlift 2007 ist für interessierte Aufzugprofis ein informativer Abstecher ins Berchtenbreiter-Werk nahe Augsburg sicher lohnend.

Berchtenbreiter GmbH, D-86637 Rieblingen